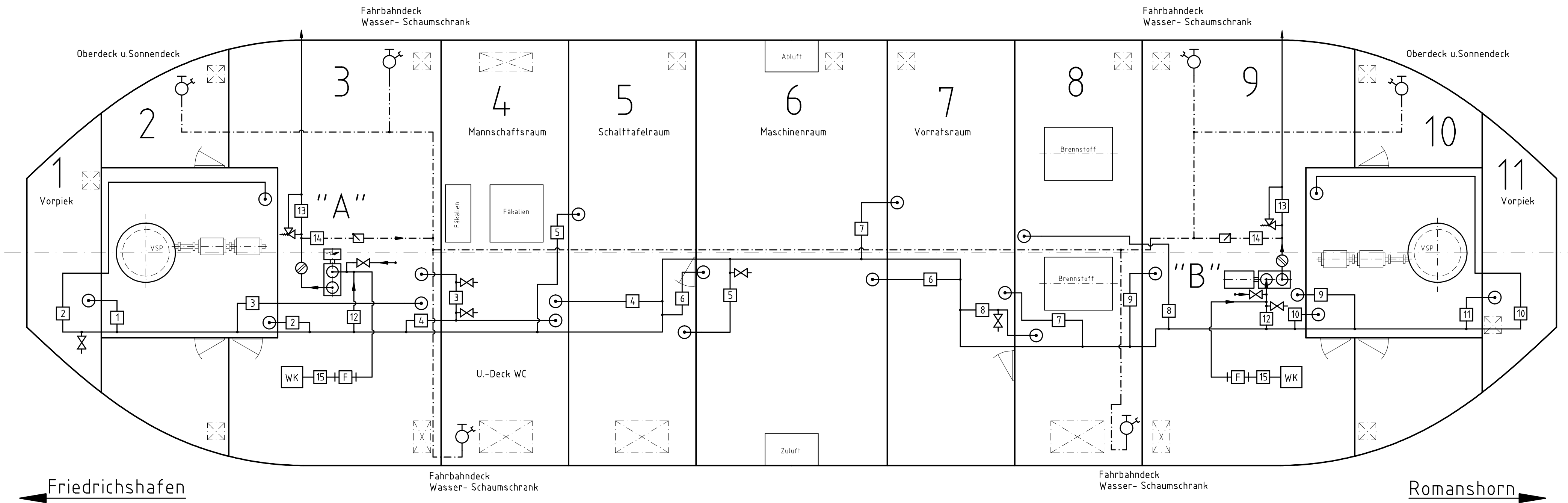


# Fährschiff 3 RH-FN

## Lenz-, Deckwasch- und Feuerlöschplan



"A"	"B"
Pumpe mit E-Motor 400/690 V 50 Hz 15 kW 1450 1/min Lenzen: 32 m <sup>3</sup> /h 30 m FH Feuerlöschen: 20 m <sup>3</sup> /h 78 m FH	Pumpe mit Dieselmotor 25 kW 1500 1/min Lenzen: 32 m <sup>3</sup> /h 43 m FH Feuerlöschen: 24 m <sup>3</sup> /h 92 m FH

--- Deckwasch- und Feuerlöschleitung	1 - 15 Absperrarmatur
— Lenzleitung	⊕ Lenzkorb
WK Wasserkasten	⚠ Sicherheitsventil
HF Filter	⚙ Deckwasch- Feuerlöschhahn
⚡ Entwässerung	
↔ Anschluß an Seewasserdruckanlage	

Raum: 11